



TRM volledig voorzien van nieuw materieel

Binnen de Twee 'R' Recycling Groep is het regel om al het rijdend materieel binnen 10.000 draaiuren te vervangen. Voor het overige equipment zijn, de commerciële- en technische levensduur een afwegingscriterium. Soms bevestigen uitzonderingen de regel. Zo'n uitzondering is de mogelijke geplande verhuizing van de Twentse Recycling Maatschappij naar Boeldershoek. Gehinderd door allerlei procedures verstrijkt jaar na jaar. "Je kan dan wel voornemens hebben om voor de vaste breker op de huidige locatie geen kosten meer te maken, maar als de tijd maar voortschrijdt, zul je op een gegeven moment toch keuzes moeten maken," zegt TRM-bedrijfsleider Wim Ekkelenkamp. In 2007 hakte de directie de knoop door. Nog langer doorgaan met de, na 28 jaar aan het einde van zijn levenscyclus gekomen installatie, was bedrijfseconomisch en -technisch gezien niet langer verantwoord.

"De keuze hield wel in dat er een kleinere stationaire breker zou komen, dan we voor de nieuwe locatie op het oog hadden. In de uiteindelijke keuzes hebben hoofd Technische Dienst, Bennie Gerwers en oud medewerker Ab van der Mast, een grote hand gehad. Hun jarenlange ervaring met zeef- en breektechnieken, gevoegd bij de specialistische kennis van machinebouwer LUT Metaltechnik GmbH uit het Duitse Lengerich, resulteerde na een bouwtijd van een jaar in een machine die het beste bij dit bedrijf past. Maatwerk in optimale forma," aldus Ekkelenkamp.



Voordat eind augustus 2008 met de opbouw van de rotorbreker kon worden

gestart, is ook de gehele lay-out van de locatie aan de Onyxstraat 20 te Hengelo nog eens goed tegen het licht gehouden. Ekkelenkamp: "Wil je optimaal presteren, dan zul je eveneens het logistieke proces efficiënt moeten inrichten. Die klus heb ik voor mijn rekening genomen. Dat resulteerde uiteindelijk ook in de komst van een nieuwe weegbrug, aanpassingen aan de poort, een nieuwe onderhoudswerkplaats en een vloei-stofdichte vloer voor de opslag van TAG."

Nieuwe breker

Sinds begin dit jaar is de nieuwe stationaire breker operationeel. De vaste installatie draait op netspanning en heeft een verwerkingscapaciteit van 350 ton per uur. Zijn voorganger, een Nordberg, haalde zo'n 125 ton per uur. "Daarmee draaiden we de laatste jaren vijf dagen in de week in twee ploegendienst.. Met zes à zeven man personeel in ploegendienst produceerden we stukken minder dan we nu in dagdienst met de nieuwe breker halen," licht Ekkelenkamp toe. Ook het feit dat het breken met de nieuwe installatie volledig com-

putergestuurd plaatsvindt, herbergt veel voordelen. "In feite kan één man in de controlekamer het gehele proces bewaken. Daarnaast is deze breker ook uitgerust met een windshifter, die het eindproduct ontdoet van eventuele kleine stukjes papier, plastics of kunststof. Bij de 'oude' installatie was dit nog handwerk. Nu komt handpicking alleen nog voor bij de stroom overkorrel. En ook dat zou eventueel nog met behulp van een windshifter kunnen," vertelt de bedrijfsleider met het nodige enthousiasme. "Zelfs de stofbestrijding op ons terrein is volledig geautomatiseerd en de werkruimtes van medewerkers zijn allemaal voorzien van overdrukinstallaties," voegt hij daaraan toe.

Feit blijft natuurlijk dat TRM nu een stationaire breker heeft gekocht, die voor de beoogde locatie Boeldershoek te klein is. Ekkelenkamp: "Mocht die verhuizing er alsnog aan zitten te komen, dan zal deze installatie een aan het einde van haar levenscyclus gekomen installatie op één van onze andere vestigingen gaan vervangen. Op Boeldershoek beginnen we dan van de grond af aan opnieuw."

Kwaliteit voorop

TRM gaat voor kwaliteit. Vandaar dat in het breekproces een aantal extra stappen voorkomt. Een voorbeeld daarvan is het voorafzeven van al het fijne materiaal, om het vervolgens weer gedoseerd te kunnen toevoegen aan het eindproduct. Met het oog op die extra stappen is de breker ook speciaal aangepast. Ekkelenkamp "Daarnaast speelt de lader van de voorraadbun-

ker van de breker een cruciale rol in de kwaliteitsbewaking. Als geen ander kan hij de kwaliteit sturen door heel gericht te kijken waar hij het te breken materiaal uit het opslagvak oplaadt



Ekkelenkamp "De lader van de voorraadbunker van de breker speelt een cruciale rol in de kwaliteitsbewaking. Deze man is ook voorzien van een nieuwe Liebherr 586 met een laadbak van ca 6,5 m³."

in zijn shovel. Deze man is ook nog eens voorzien van een nieuwe Liebherr 586 met een laadbak van ca 6,5 m³. Met het oog op flexibiliteit heeft H&S, wie wij inhuren voor het laden van vrachtwagens inmiddels zelf ook een iets kleinere Liebherr 576 op onze locatie rijden."

Mobiele breker

Naast de vaste breker is ook de 'oude' mobiele breker in 2008 vervangen. Ook deze is geleverd door LUT Metaltechnik GmbH. De nieuwe mobiele breker produceert zo'n ca 250 ton per uur. In eerste instantie is deze rotorbreker ingezet om de productie in Hengelo tijdens het ontmantelen van de 'oude' stationaire breker in stand te houden. Ekkelenkamp "Inmiddels is deze mobiele breker te vinden op onze nieuwe locatie in Groningen bij de Groningse Recycling Maatschappij bv. Daarnaast denken wij deze eveneens in te zetten op de in Zwolle (Recycling Maatschappij Zwolle bv) in aanbouw zijnde locatie."

Gerecycled

Na 28 jaar, trouwe dienst, was de Nordberg breker echt aan het einde van zijn levenscyclus gekomen. Bedrijfseconomisch gezien had hij al acht à negen jaar te lang dienst gedaan. Dit kwam door de geplande verhuizing. Begin vorig jaar is de oude installatie gedemonteerd en staat er nu een mooie, moderne installatie, die weer jaren mee kan gaan.